

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

об открытых фонтанах и газонефтеводопроявлениях, происшедших на предприятиях, обслуживаемых ФГАУ «АСФ «Западно-Сибирская противofонтанная военизированная часть» в первом квартале 2019 года

Газоводопроявление на скважине № 192ВЗ куста № 19 Восточно-Перевального месторождения ООО «ЛУКОЙЛ – Западная Сибирь»

23 марта 2019 года в ходе выполнения работ по ремонту скважины, после проведения прострелочно-взрывных работ в процессе подъема подземного оборудования начался выброс газовой смеси с большим количеством твердых частиц (порода из интервала перфорации). После извлечения подземного оборудования из скважины бригада предприняла попытку герметизации скважины путем закрытия глухих плашек (шибера) превентора ППШР, но по причине того, что внутренние полости превентора забились выносимой из скважины породой загерметизировать устье не удалось и скважина перешла в режим открытого фонтанирования газовой смесью через стволовой проход превентора.

Оперативная группа Ноябрьского военизированного отряда прибыла на место аварии 23.03.2019 в 23:40.

После осмотра устья скважины было установлено, что в следствии высокого содержания абразивных частиц в фонтанирующей струе произошло разрушение (промытие) смонтированного на скважине превентора и крестовины фонтанной арматуры, фонтанирование происходит через стволовой проход превентора и промытое отверстие между телом крестовины и боковым отводом крестовины.

После создания штаба по ликвидации аварии и составления плана работ оперативная группа расчистила устье от инструмента и оборудования (трубы НКТ, приемные мостки, стеллажи), произвела безопасную сборку мачты подъемного агрегата А-50 в транспортное положение, и его буксировку от устья аварийной скважины. Затем с помощью гидравлических струбцин был произведен сброс превентора с крестовины фонтанной арматуры.

Штабом по ликвидации аварии было принято решение о срезе обсадных колонн Ø 324, 245 и 146 мм. с помощью установки для гидроабразивной резки, для чего была выполнена планировка территории вокруг скважины и расстановка «флота ГРП».

Затем с помощью труборезного станка колонны Ø 324 и 245 мм были обрезаны еще на 2,5 метра, что позволило установить разъемный фланец на тело эксплуатационной колонны Ø 146 мм.

После этого на устье скважины с помощью шарнирного натаскивателя и гидропривода на эксплуатационную колонну была наведена запорно-устьевая сборка (крестовина и задвижка высокого давления).

26.03.2019 в 18:00 произведена герметизация устья скважины путем закрытия задвижки.